

Κατάλληλες για χρήση με ακάθαρτα ύδατα που δεν είναι χημικά διαβρωτικά προς τα υλικά από τα οποία είναι κατασκευασμένη η αντλία. Λόγω της αξιοπιστίας τους και του γεγονότος ότι είναι εύκολες στη χρήση, είναι κατάλληλες για εφαρμογές όπως ο καθαρισμός ακάθαρτων υδάτων, η απόρριψη οικιακών λυμάτων και η εκκένωση/αποστράγγιση.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Κινητήρας

- Διπολικός επαγωγικός κινητήρας (2850 rpm).
- Κλάση μόνωσης: B.
- Βαθμός προστασίας: IP68.
- Συνεχής λειτουργία: S1.
- Θερμική προστασία για μονοφασικά μοντέλα.
- Μονοφασικός: 220V/50Hz.

Συνθήκες λειτουργίας

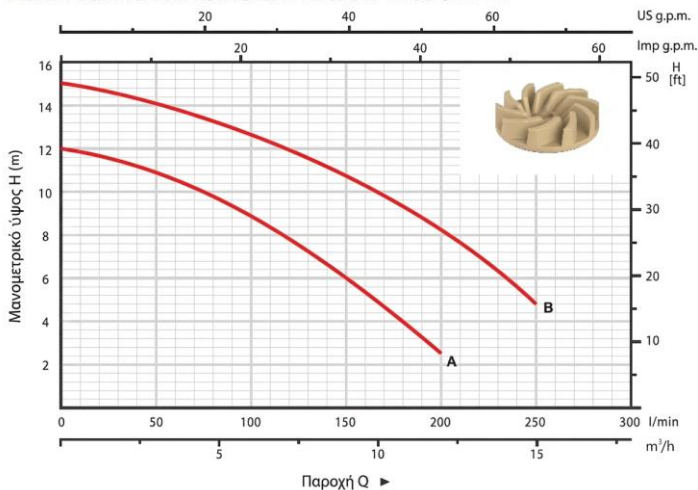
- Μέγιστο βάθος βύθισης: 5m.
- Θερμοκρασία υγρού έως 35 °C.
- Μέγιστη θερμοκρασία περιβάλλοντος: 40 °C.

Εξαρτήματα & Κατασκευή

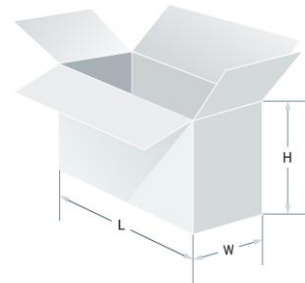
- Διαχύτης: Καουτσούκ.
- Περίβλημα κινητήρα: Ανοξειδωτος χάλυβας AISI201 SS.
- Φτερωτή : Τεχνοπολυμερές.
- Άξονας κινητήρα: Ανοξειδωτος AISI 304 SS.
- Μηχανικός στυπιοθλίπτης: Κεραμικό/Γραφίτης.
- Καλώδιο: 6 μέτρα καλώδιο τροφοδοσίας με φικ.



ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ ΣΤΑ n=2850RPM



ΑΡ.	ΜΟΝΤΕΛΟ	ΕΞΟΔΟΣ	Κ.Β.	Μ x Π x Υ
		(Ίντσα)	(Κιλά)	(χιλ.)
A	HDB480	2"	13.5	212×212×380
B	HDB800	2"	12	212×212×395



Α/Α	ΜΟΝΤΕΛΟ	ΙΣΧΥΣ		Q(m³/h)	0	3	6	9	12	15
		kW	HP							
A	HDB480	0.48	0.65	H	0	50	100	150	200	250
B	HDB800	0.8	1.1		12	11	9	6	2.4	
					15	14	12.7	11	8.2	4.7